

KompoGTe[®] LE1G40BL1

Injection Molding , PP LFT +GF 40%

Application

Auto (Pedal Member, TGS Bracket)

| 性能项目 | 测试条件 | 测试标准 | 单位 | 典型值 |
|--|-----------|------------|-------|-------------|
| 物理性质 | | | | |
| 玻纤含量 | | ASTM D2584 | wt. % | 40 |
| Color | | - | - | Black |
| 相对密度 | | ASTM D792 | - | 1.20 |
| 收缩率 | | ASTM D955 | % | 0.20 ~ 0.40 |
| 机械性能 | | | | |
| 拉伸强度, (3.2mm) | 50 mm/min | ASTM D638 | MPa | 148 |
| 弯曲强度, (6.4mm) | 10 mm/min | ASTM D790 | MPa | 185 |
| 弯曲模量, (6.4mm) | 10 mm/min | ASTM D790 | MPa | 9,010 |
| Izod 缺口冲击强度,, (6.4mm) | | ASTM D256 | | |
| | 23 °C | | J/m | 215 |
| 热性质 | | | | |
| 熔点 | 20 °C/min | ASTM D3418 | °C | 163 |
| 热变形温度 | 1.8 MPa | ASTM D648 | °C | 163 |
| 燃烧性(0.8mm) | | UL94 | Class | HB |
| * 1Mpa = 10.197162 Kgf/cm ² , 1J/m = 0.10197 Kgf-cm/cm (试片厚度) | | | | |

加工条件 (注塑成型)

| | | | | |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 干燥温度(°C) | 80 ~ 90 | | | |
| 干燥时间(hr) | 2 ~ 3 | | | |
| 控制含水率(%) | ≤ 0.1 | | | |
| 汽缸温度(°C) | Nozzle | Front | Middle | Rear |
| | 230 ~ 250 | 235 ~ 255 | 220 ~ 240 | 200 ~ 220 |
| 模具温度(°C) | 40 ~ 70 | | | |